



3040 40U 캐비닛

E-Series storage systems

NetApp
January 20, 2026

목차

3040 40U 캐비닛	1
3040 40U 캐비닛에 트레이 설치(E-Series)	1
3040 40U 캐비닛(E-Series)용 캐비닛 사양	1
전력 요구 사항 및 열 손실	3
최대 용지함 수	5
3040 40U 캐비닛(E-Series)에 필요한 톨 및 장비 수집	6
3040 40U 캐비닛(E-Series) 이동 준비	8
1단계: 캐비닛 무게 예측	8
2단계: 실내 온도 조절 캐비닛	10
3단계: 포장재를 제거합니다	10
4단계: 배송 내용물을 확인합니다	10
5단계: 캐비닛에서 무거운 부품을 제거합니다	10
3040 40U 캐비닛을 영구 위치(E-Series)로 이동	11
3040 40U(E-Series)용 전체 캐비닛 설치	12
1단계: 하부 레벨링 피트 및 스태빌리티 풋	12
2단계: 용지함을 다시 설치합니다	13
3단계: 케이블 스펙 및 타이 랍을 설치합니다	14
4단계: 추가 용지함을 설치합니다	15
5단계: 추가 장착 레일을 설치합니다	16
6단계: 캐비닛을 전원에 연결합니다	19

3040 40U 캐비닛

3040 40U 캐비닛에 트레이 설치(E-Series)

E-Series 3040 40U 캐비닛에 다음 컨트롤러 드라이브 트레이 및 확장 드라이브 트레이를 설치할 수 있습니다.

- E2612, E2624 및 E2660 컨트롤러 드라이브 트레이
- E2712, E2724, E2760 컨트롤러-드라이브 트레이
- E5412, E5424 및 E5460 컨트롤러 드라이브 트레이
- E5512, E5524 및 E5560 컨트롤러 드라이브 트레이
- E5612, E5624 및 E5660 컨트롤러-드라이브 트레이
- EF540, EF550 및 EF560 Flash Array
- DE1600, DE5600 및 DE6600 드라이브 트레이

다음 SAS-3 컨트롤러 쉘프와 드라이브 쉘프를 캐비닛에 설치할 수도 있습니다.

- E2812, E2824 및 E5724 컨트롤러 쉘프
- DE212C 및 DE224C 드라이브 쉘프

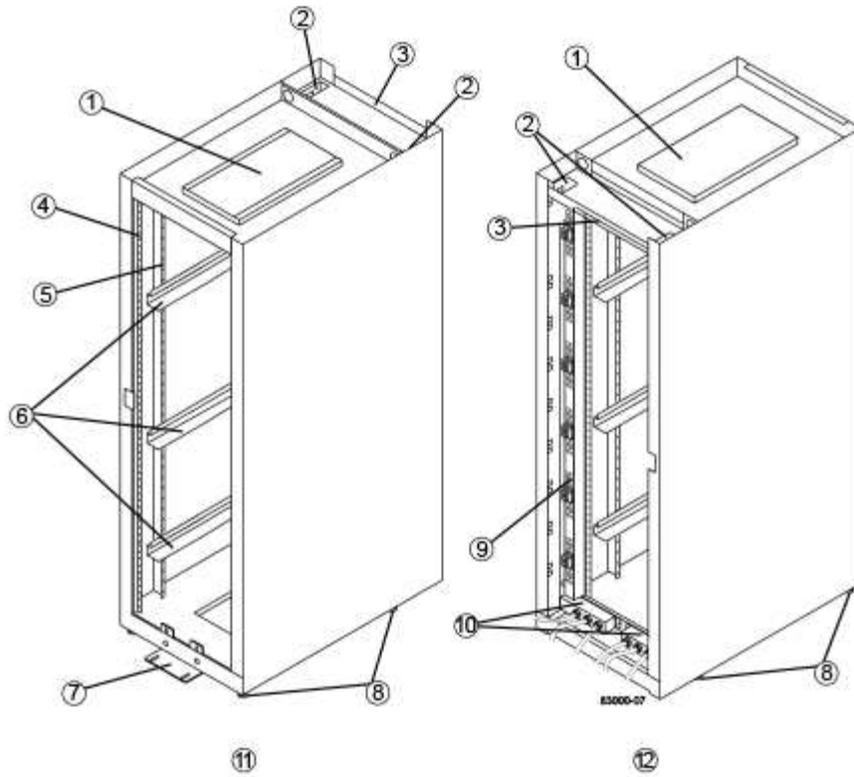
그러나 이러한 선반의 사양은 이 절차에 나와 있지 않습니다. 을 참조하십시오 "[NetApp Hardware Universe를 참조하십시오](#)".

3040 40U 캐비닛(E-Series)용 캐비닛 사양

모델 3040 40U 캐비닛에는 다음과 같은 표준 기능이 있습니다.

- 래치로 잠기고 잠글 수 있는 리어 도어
- 표준 EIA(Electronic Industry Association) 지지 레일은 표준 48.3cm(19인치) 와이드 캐비닛에 장치를 설치하기 위한 장착 구멍을 제공합니다
- 캐비닛 아래에 있는 4개의 롤러 캐스터 및 4개의 조정 가능한 수평 조정 받침을 사용하여 캐비닛을 이동한 다음 마지막 위치에서 캐비닛의 수평을 조정할 수 있습니다
- 영구 위치에 설치한 후 캐비닛을 안정화하는 안정판 받침대입니다
- 인터페이스 케이블용 개구부에 액세스합니다
- 통합 전원 연결 및 전원 처리 용량을 제공하는 2개의 AC PDU(Power Distribution Unit)

다음 그림은 캐비닛의 전면(왼쪽)과 후면(오른쪽)을 보여줍니다.



1.

환기 커버

2.

인터페이스 케이블 액세스 개구부

3.

리어 플레이트

4.

EIA 지지 레일

5.

수직 지지 레일

6.

캐비닛 장착 레일

7.
안정감 있는 발
8.
조정 가능한 수평 조정 받침대
9.
배전 장치(2개 중 하나)
10.
AC 전원 입력함
11.
캐비닛 전면
12.
캐비닛 후면



* 부상 위험 * — 캐비닛의 아래쪽 절반이 비어 있는 경우 캐비닛 상반부에 구성 요소를 설치하지 마십시오. 캐비닛의 상단 절반 이 하단 절반 이하로 너무 무거워지면 캐비닛이 추락하여 부상을 입을 수 있습니다. 항상 캐비닛의 사용 가능한 가장 낮은 위치에 구성 요소를 설치합니다.



* 부상 위험 * — 지게차나 다른 사람의 적절한 도움을 받아 채워진 캐비닛만 이동하십시오. 캐비닛이 넘어지지 않도록 항상 전면에서 캐비닛 을 누르십시오. 완전히 장착된 캐비닛의 중량은 909kg(2000lb)을 초과할 수 있습니다. 캐비닛은 평평한 표면에서도 이동이 어렵습니다. 경사면을 따라 캐비닛을 이동해야 하는 경우 캐비닛 상단 절반에서 구성 요소를 제거하고 적절한 도움을 받으십시오.



E2860 또는 E5760 컨트롤러 쉘프 또는 DE460C 드라이브 쉘프를 3040 40U 캐비닛에 설치할 수는 없습니다.



3040 캐비닛이 DE6600 트레이로 완전히 채워진 경우 무게는 1250.1kg(2756lb)을 넘습니다.

전력 요구 사항 및 열 손실

캐비닛에는 전원 및 열 방산에 대한 다음 사양이 포함되어 있습니다.

전원 등급

3040 40U 캐비닛은 50 Hz ~ 60 Hz에서 200 VAC ~ 240 VAC로 정격되며 해당 범위의 ± 10%까지 작동합니다.

PDU(Power Distribution Unit)

캐비닛에는 2개의 동일한 AC PDU(Power Distribution Unit)가 포함되어 있으며 각 PDU는 최대 72A의 가용 전력을 제공합니다. PDU는 캐비닛 후면에 수직으로 장착되며 각 PDU에는 6개의 12A 전원 बैं크가 포함되어 있습니다. 각 전원 बैं크에는 4개의 IEC 60320-C19 전원 콘센트와 15A 회로 차단기가 있습니다. 각 PDU에는 총 24개의 콘센트와 6개의 회로 차단기가 있습니다.

2개의 PDU에는 3개의 전원 입력란이 있으며, 이 상자는 캐비닛 하단에 있습니다. 각 전원 입력란에는 다음과 같이 8개의 전원 콘센트에 전원이 공급되고 있습니다.

- 전원 코드 C1이 있는 입력 상자 1은 하단 8개의 콘센트에 전원을 공급합니다
- 전원 코드 C2가 있는 입력함 2는 중앙 8개 콘센트에 전원을 공급합니다
- 전원 코드 C3이 있는 입력 상자 3은 상단 8개의 콘센트에 전원을 공급합니다

전원 입력란에는 C1, C2 및 C3이라는 레이블이 붙어 있으며, 여기서 전원 코드가 모듈에 연결됩니다.

캐비닛의 전력 계산 및 열 계산

구성 요소	kVA	와트	BTU/시간
캐비닛 PDU(72A PDU)	14.4	14400	49176)을 참조하십시오
캐비닛 PDU/12A बैं크(72A PDU)	2.40 *	2400 *	8196 *
E2612 컨트롤러-드라이브 트레이	0.437	433	1476
E2624 컨트롤러-드라이브 트레이	0.487	482	1644
E2660 컨트롤러-드라이브 트레이	1.128	1117	3810
E2712 컨트롤러-드라이브 트레이	0.516	511	1744
E2724 컨트롤러 - 드라이브 트레이	0.561	555	1894
E2760 컨트롤러 - 드라이브 트레이	1.205	1193	4072

구성 요소	kVA	와트	BTU/시간
E5412 컨트롤러 - 드라이브 트레이	0.558	552	1883
E5424 컨트롤러 드라이브 트레이 및 EF540 플래시 어레이	0.607	601	2051
E5460 컨트롤러 드라이브 트레이	1.254	1242를 참조하십시오	4237
E5512 컨트롤러-드라이브 트레이	0.587	581	1982년
E5524 컨트롤러 드라이브 트레이 및 EF550 Flash Array	0.637	630	2150
E5560 컨트롤러-드라이브 트레이	1.285	1272)를 참조하십시오	4342
E5612 컨트롤러-드라이브 트레이	0.625	619)를 참조하십시오	2111
E5624 컨트롤러-드라이브 트레이 및 EF560 Flash Array	0.675	668	2279
E5660 컨트롤러-드라이브 트레이	1.325	1312	4477
DE1600 드라이브 트레이	0.325	322	1099
DE5600 드라이브 트레이	0.375	371	1267
DE6600 드라이브 트레이	0.1.011	1001	3415

최대 용지함 수

3040 40U 캐비닛에 설치할 수 있는 최대 용지함 수는 랙 장치(U)의 각 용지함 높이에 따라 다릅니다.

랙 유닛의 트레이 높이(U)

각 랙 유닛은 4.45cm(1.75인치)입니다. 예를 들어 최대 10개의 4U 트레이, 최대 20개의 2U 트레이 또는 2U 및 4U 트레이의 조합을 최대 40U까지 설치할 수 있습니다.

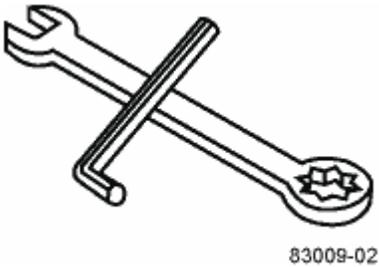
용지함	랙 유닛(U)
E2x12 또는 E2x24 컨트롤러 - 드라이브 트레이	2U
E2x60 컨트롤러 - 드라이브 트레이	4U
E5x12 또는 E5x24 컨트롤러 드라이브 트레이	2U
E55x60 컨트롤러-드라이브 트레이	4U
EF5x0 플래시 어레이	2U
DE1600 드라이브 트레이	2U
DE5600 드라이브 트레이	2U
DE6600 드라이브 트레이	4U

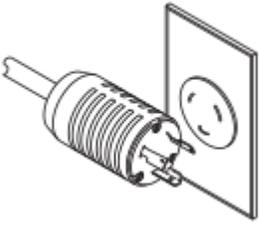
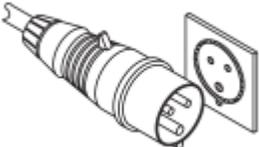
3040 40U 캐비닛(E-Series)에 필요한 툴 및 장비 수집

3040 40U 캐비닛을 설치하기 전에 필요한 도구와 장비가 있는지 확인하십시오.

단계

1. 다음 표에 나열된 모든 항목을 수집합니다.

	항목	캐비닛에 포함되어 있습니다
	<ul style="list-style-type: none"> • 3/4인치 렌치 * (운송 상자에 제공됨) — 캐비닛 아래에 있는 수평 조정 받침대를 올리거나 내립니다. • 1/4인치 앨런 렌치 * — 캐비닛 전면에서 안정성 받침대를 올리고 내립니다. 	

	항목	캐비닛에 포함되어 있습니다
<ul style="list-style-type: none"> NEMA L6-30 * 	<ul style="list-style-type: none"> AC 전원 코드 * — 캐비닛을 외부 전원(벽면 플러그)에 연결합니다. NEMA L6-30 커넥터는 미국 및 캐나다에서 사용할 수 있습니다. IEC-60309 커넥터는 미국 및 캐나다를 제외한 전 세계에서 사용됩니다. <p> 각 PDU는 독립 전원에 연결해야 합니다.</p>	<p>✓</p>
<ul style="list-style-type: none"> IEC-60309** 		<ul style="list-style-type: none"> SAS 케이블**(선택 사항) – 각 드라이브 트레이에는 2개의 케이블이 포함되어 있으며 호스트측 케이블은 별도로 구입해야 합니다. 통신 케이블**(선택 사항) – 트레이를 호스트에 연결합니다. <p>필요한 추가 항목은 해당 컨트롤러 드라이브 트레이 설치 가이드를 참조하십시오.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> 장착 가능한 케이블 스펴** – 과도한 케이블 길이와 케이블 라우팅을 수용하기 위해 수직 전원 분배 콘센트의 양쪽에 설치되어 있습니다. 각 컨트롤러 드라이브 트레이에는 케이블 스펴 2개가 포함되어 있습니다. 케이블 스펴이 독립형 드라이브 트레이와 함께 제공됩니다.
<p>✓</p>		<ul style="list-style-type: none"> 전단기** – 운송 상자에 있는 금속 밴드를 잘라냅니다.
		<ul style="list-style-type: none"> 지게차**(옵션) – 선적 팔레트에서 캐비닛을 제거합니다.
		<ul style="list-style-type: none"> 전면 패널 키트**(선택 사항) – 캐비닛 전면의 빈 베이를 덮습니다.

	항목	캐비닛에 포함되어 있습니다
		<ul style="list-style-type: none"> 정전기 방지 가방**(선택 사항) – 캐비닛의 설치 과정에서 분리되는 구성요소를 보호합니다.

3040 40U 캐비닛(E-Series) 이동 준비

총 중량을 예상하여 캐비닛을 입고 구역에서 해당 위치에서 이동하고, 캐비닛을 적응시키고, 포장재를 제거하고, 운송 내용물을 확인하여 캐비닛을 이동할 준비를 합니다.

1단계: 캐비닛 무게 예측

캐비닛은 최대 909.1kg(2000lb)의 용량을 안정적이고 안전하게 운반합니다. 캐비닛을 안전하게 이동할 수 있도록 캐비닛의 대략적인 무게를 알아야 합니다.

단계

- 다음 표를 참조하여 캐비닛의 대략적인 총 중량을 계산합니다.

캐비닛의 총 중량은 캐비닛에 설치된 용지함의 수와 유형에 따라 달라집니다.

구성 요소	무게	참고
캐비닛	138.80kg(306.0lb)	리어 도어를 장착한 상태에서 비우십시오
배전 장치(PDU[쌍])	19.96kg(44.0lb)	
장착 레일(쌍)	1.59kg(3.50lb)	
E2612 컨트롤러-드라이브 트레이	27kg(59.52lb)	최대 구성
E2624 컨트롤러-드라이브 트레이	26.12kg(57.32lb)	최대 구성
E2660 컨트롤러-드라이브 트레이	105.2kg(232lb)	최대 구성
E2712 컨트롤러-드라이브 트레이	27.12kg(59.8lb)	최대 구성
E2724 컨트롤러 - 드라이브 트레이	26kg(57.32lb)	최대 구성
E2760 컨트롤러 - 드라이브 트레이	105.2kg(232lb)	최대 구성
E5412 컨트롤러 - 드라이브 트레이	27.92(61.52lb)	최대 구성

구성 요소	무게	참고
E5424 컨트롤러 드라이브 트레이	26.92kg(59.32lb)	최대 구성
E5460 컨트롤러 드라이브 트레이	105.2kg(232lb)	최대 구성
E5512 컨트롤러-드라이브 트레이	28.89kg(63.7lb)	최대 구성
E5524 컨트롤러-드라이브 트레이	27.9kg(61.52lb)	최대 구성
E5560 컨트롤러-드라이브 트레이	107.13kg(236.2lb)	최대 구성
E5612 컨트롤러-드라이브 트레이	28.89kg(63.7lb)	최대 구성
E5624 컨트롤러-드라이브 트레이	27.9kg(61.52lb)	최대 구성
E5660 컨트롤러-드라이브 트레이	107.13kg(236.2lb)	최대 구성
EF540 플래시 어레이	23.64kg(52.12lb)	최대 구성
EF550 Flash Array	24.63kg(54.32lb)	최대 구성
EF560 플래시 어레이	24.63kg(54.32lb)	최대 구성
DE1600 드라이브 트레이	26.3kg(58lb)	최대 구성
DE5600 드라이브 트레이	25.31kg(55.8lb)	최대 구성
DE6600 드라이브 트레이	1,04.1kg(2,29.6lb)	최대 구성

2. 다음 참고 사항을 검토합니다.



캐비닛을 최종 위치로 이동하기 전에 DE6600 드라이브 트레이에서 드라이브를 모두 제거합니다.



* 발생 가능한 장비 손상 * — DE6600 드라이브 트레이가 장착된 캐비닛은 드라이브 없이 출하되어 선적 중량이 줄어듭니다. DE6600 드라이브 트레이가 장착된 캐비닛은 무게가 1247.3 kg(2750 lb)을 넘을 수 있으므로 드라이브를 로드하기 전에 캐비닛을 제 위치로 이동하고 캐비닛 대상의 바닥 로드 기능이 해당 중량을 지원하는지 확인하십시오.



* 트레이 구성 요소 손상 가능성 * — 평평한 표면에 DE6600 드라이브 트레이를 두지 마십시오. 드로어를 운영 또는 이동하기 전에 캐비닛에 DE6600 드라이브 트레이를 설치합니다.

2단계: 실내 온도 조절 캐비닛

포장재를 제거하기 전에 캐비닛과 트레이가 실내 환경에 맞게 잘 맞는지 확인하십시오.

단계

1. 실외 온도가 0°C(32°F) 미만인 경우 응축을 방지하려면 캐비닛 및 트레이 내부의 크레이트를 24시간 이상 실내 상태로 두십시오.
2. 도착 시 외부 온도에 따라 24시간 안정화 기간을 늘리거나 줄입니다.



트레이 구성 요소의 손상 가능성--캐비닛과 트레이를 받을 때 외부 온도가 0°C(32°F) 미만인 경우 즉시 포장을 풀거나 포장을 풀지 마십시오. 차가운 부품을 따뜻한 실내 온도에 노출시키면 응결이 발생하여 구성 요소가 손상되거나 고장이 발생할 수 있습니다.

3단계: 포장재를 제거합니다

캐비닛이 실내 온도에 도달한 후에만 포장재를 제거합니다.

단계

1. 배송 상자 전면에 있는 포장 풀기 지침을 참조하십시오.
2. 동봉된 지침에 따라 포장재를 제거합니다.

4단계: 배송 내용물을 확인합니다

배송 내용물을 확인하여 모든 장비가 현장에 도착했는지 확인합니다.

단계

1. 포장 목록을 받은 장비와 비교합니다.
2. 모든 장비가 현장에 도착했는지 확인합니다.
3. 누락된 품목이 있으면 영업 담당자에게 문의하십시오.

5단계: 캐비닛에서 무거운 부품을 제거합니다

안정성을 극대화하기 위해 캐비닛 상단에 있는 무거운 부품 중 일부를 제거합니다.

시작하기 전에

- 캐비닛을 이동하기 전에 최대 중량이 2000lb를 초과하지 않도록 하십시오.
- 각 항목을 원래 위치에 다시 설치할 수 있도록 각 용지함, 구성요소 및 케이블을 분리하기 전에 위치를 기록해 두십시오.

단계

1. 케이블을 분리해야 하는 경우 나중에 재조립할 수 있도록 케이블 구성을 기록합니다.
2. 캐비닛 상단의 절반에서 드라이브 트레이와 컨트롤러 드라이브 트레이를 분리합니다. 모든 구성 요소를 동일한 용지함에 함께 보관하십시오.



각 용지함의 후면에서 전원 공급 장치 또는 기타 구성 요소를 분리할 필요는 없습니다

3. 각 구성 요소를 별도의 정전기 방지 백에 넣습니다. 원래 배송 상자가 있는 경우 해당 상자를 사용하여 구성 요소를 운반합니다.

3040 40U 캐비닛을 영구 위치(E-Series)로 이동

3040 40U 캐비닛에는 캐비닛을 영구 위치로 이동할 수 있는 고성능 캐스터가 있습니다.

시작하기 전에

- 지게차를 사용하지 않고 캐비닛을 팔레트 밖으로 굴리는 지침을 검토합니다.

배송 크래츠는 내장 램프와 지침을 제공합니다. 배송 상자 전면에 있는 포장 풀기 지침을 참조하십시오.

- 적재 도크와 캐비닛의 최종 목적지 사이의 모든 램프를 평가합니다.

모든 램프를 평가하여 캐비닛의 무게 중심(캐비닛이 램프 위에 있고 비스듬히 앉아 있는 경우)이 캐비닛의 설치 공간 이상으로 확장되지 않는지 확인해야 합니다.

이 작업에 대해

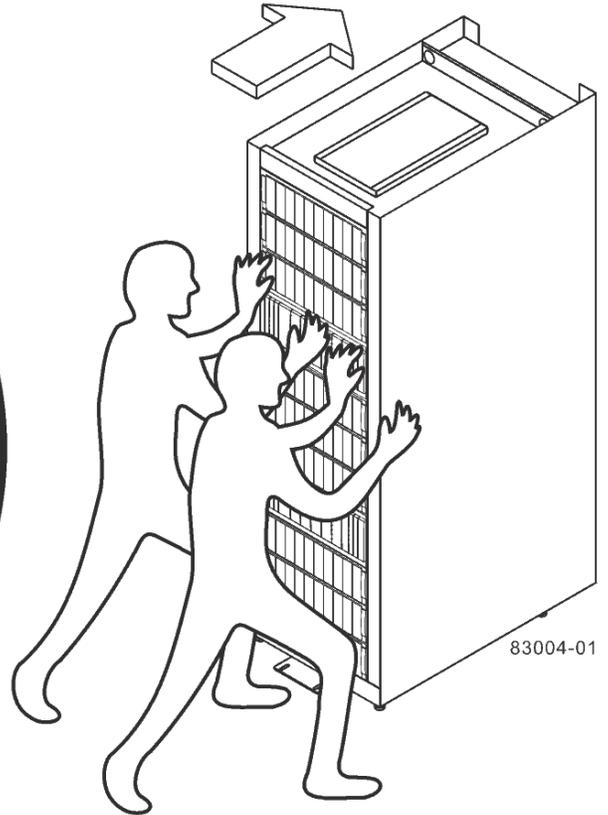
대부분의 캐비닛에는 드라이브 트레이가 장착됩니다. 이 경우 캐비닛 전면 부분의 무게가 대부분 가벼워 무게 중심이 전면과 더 가깝게 됩니다.

단계

1. 캐비닛에서 가장 위에 있는 장치를 제거하여 캐비닛이 최종 위치로 안전하게 운반되도록 합니다. 경사가 있거나 경사가 10도를 초과하는 경사가 있는 경우 특히 중요합니다.
2. 다음 그림에 표시된 올바른 방법을 사용하여 캐비닛을 영구 위치로 이동합니다. 캐비닛 전면이 아니라 앞쪽을 눌러야 합니다.



Rear of Cabinet



Front of Cabinet

83004-01

3040 40U(E-Series)용 전체 캐비닛 설치

캐비닛을 이동한 후 수평 조정 받침과 안정성 받침대를 내리고 분리한 구성 요소를 다시 설치하고 필요한 다른 구성 요소를 설치한 다음 캐비닛을 전원에 연결합니다.

1단계: 하부 레벨링 피트 및 스태빌리티 풋

캐비닛의 발을 조정하여 캐비닛을 고정합니다. 수평 조정 받침은 캐비닛을 캐스터 쪽으로 지지합니다. 안정성 받침은 캐비닛을 영구 위치에 놓은 후 캐비닛이 넘어지지 않도록 합니다.

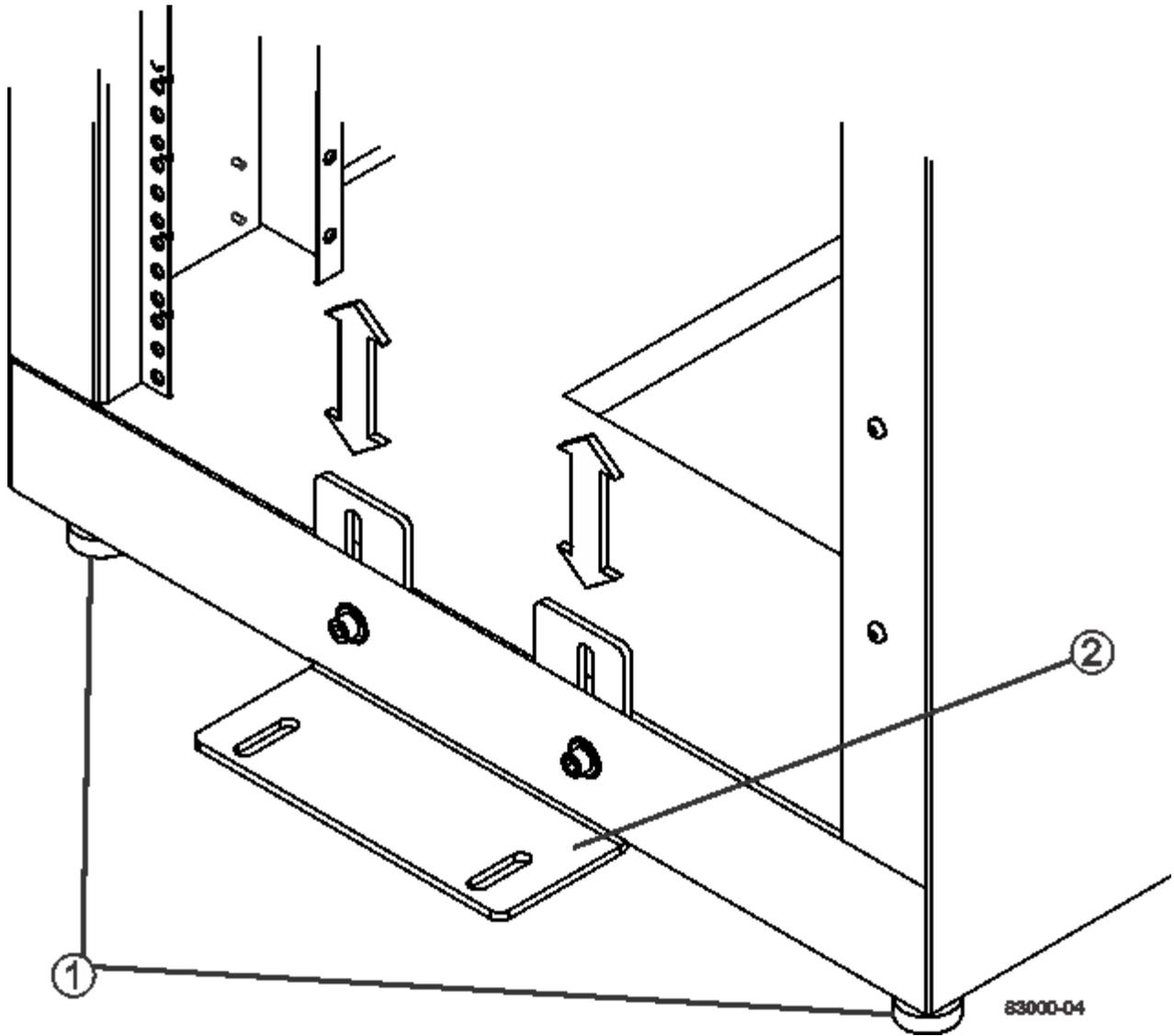
단계

1. 고정 다리를 내려 캐비닛을 캐스터에 지지합니다.

수평 조정 받침은 캐비닛의 각 하단 모서리 근처에 있습니다.

2. 캐비닛이 가능한 한 수평인지 확인하십시오.

다음 그림은 안정형 받침과 수평 조정 발의 근접 뷰를 제공합니다.



1.

수평 조정 받침대

2.

안정감 있는 발

2단계: 용지함을 다시 설치합니다

캐비닛을 이동한 후 트레이를 원래 위치에 다시 설치할 수 있습니다.



_캐비닛 상단의 머리 위에 다음 트레이를 설치하지 마십시오. 완전히 채워진 경우 각 용지함의 무게는 100kg(220lb)을 넘습니다. 캐비닛 상단에 설치된 경우, 이러한 트레이는 언밸런스가 쉽게 언밸런스드(E2660, E2660, E2760, E5460, E5560, E5660 컨트롤러-드라이브 트레이와 DE6600 드라이브 트레이를 함께 탑재했습니다

단계

1. 모든 트레이를 캐비닛의 원래 위치에 다시 설치합니다.



* 신체 부상 위험 * — 빈 트레이의 무게는 약 56.7kg(125lb)입니다. 빈 트레이를 안전하게 옮기려면 세 사람이 필요합니다 용지함에 구성 요소가 들어 있는 경우 트레이를 안전하게 이동하려면 기계화된 리프트가 필요합니다

2. 용지함의 원래 위치에 모든 구성 요소를 다시 설치합니다.

주소 충돌 및 데이터 액세스 손실을 방지하려면 동일한 트레이의 모든 구성 요소와 트레이의 동일한 위치에 있는 모든 구성 요소를 교체하십시오

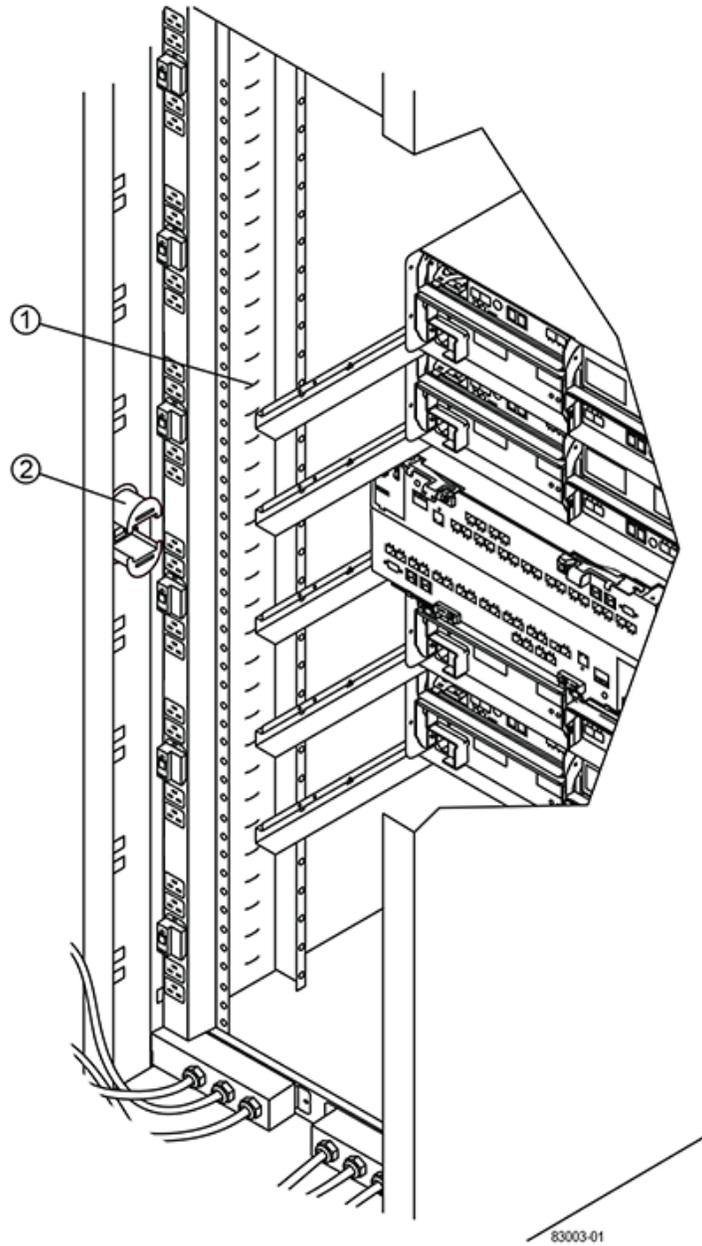
3. 모든 케이블을 용지함의 원래 위치에 다시 설치합니다.
4. 인터페이스 케이블을 캐비닛에 배선합니다.
5. 주 전원 코드를 캐비닛에서 두 개의 외부 전원에 배선합니다. _지금은 전원 코드를 꽂지 마십시오.

3단계: 케이블 스펠 및 타이 랩을 설치합니다

트레이를 다시 설치한 후 케이블 스펠을 설치하고 타이 랩을 장착합니다. 케이블 스펠 및 타이 랩은 컨트롤러와 트레이에 대해 과도한 케이블 길이와 케이블 라우팅을 수용합니다.

단계

1. 케이블 스펠을 설치하고 수직 배전 콘센트의 양쪽을 따라 타이랩을 설치합니다.



83003-01

1.

타이 랩 위치

2.

케이블 스펠

4단계: 추가 용지함을 설치합니다

필요한 경우 추가 용지함을 설치할 수 있습니다. 올바른 공기 흐름을 보장하려면 급지대에 사용하지 않는 위치를 다루어야 합니다.

단계

1. 추가 트레이를 설치해야 하는 경우 이러한 트레이의 장착 하드웨어를 설치합니다.
2. 캐비닛 전면이 급지대로 완전히 채워지지 않은 경우 전면 패널 키트를 사용하여 설치된 용지함 위 또는 아래에 있는 빈 공간을 덮습니다.

빈 공간을 덮는 것은 캐비닛을 통과하는 올바른 공기 흐름을 유지하는 데 필요합니다.

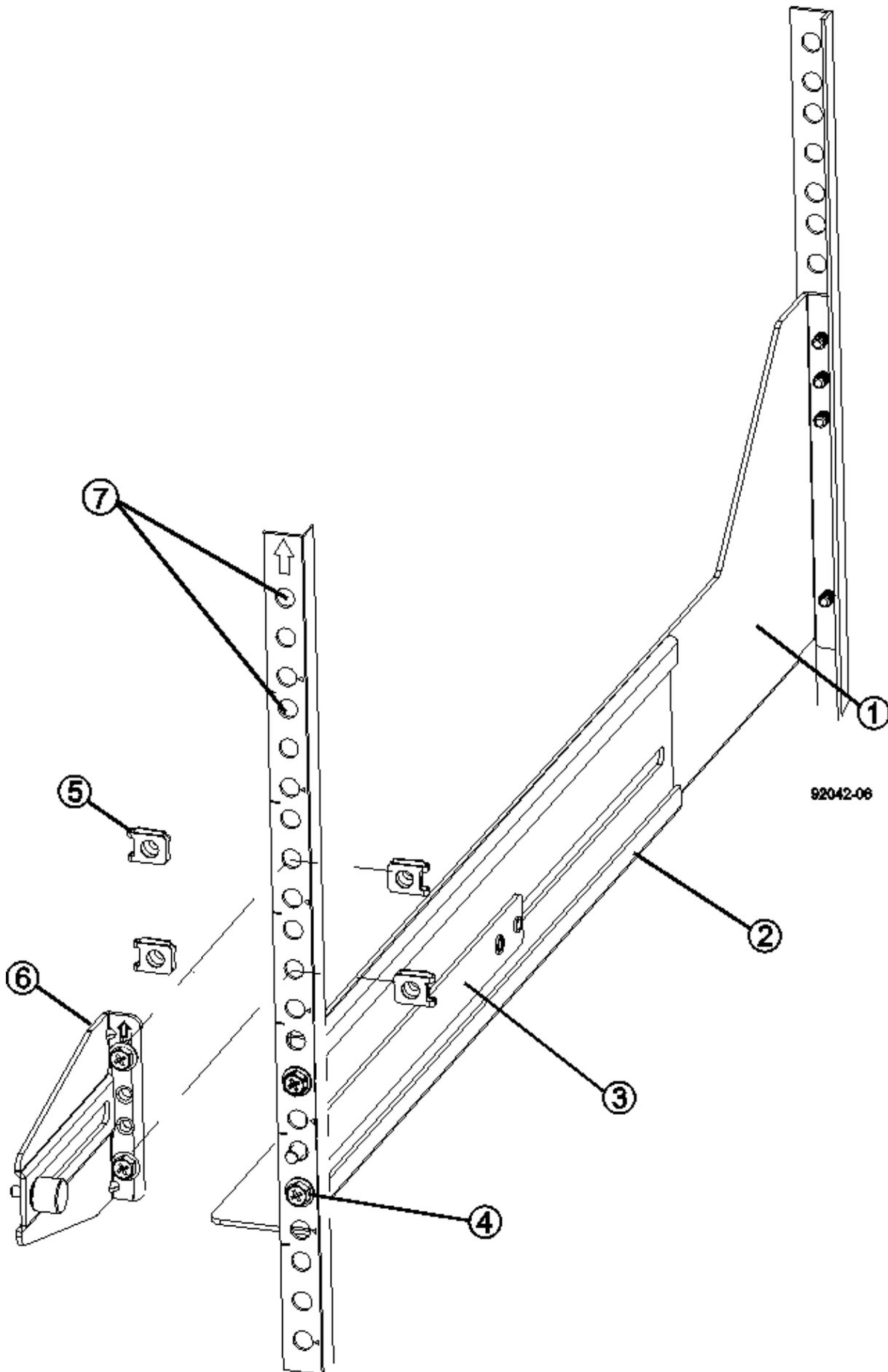
3. 급지대의 전원을 켭니다.

5단계: 추가 장착 레일을 설치합니다

별도로 제공된(캐비닛에 설치되어 있지 않음) 컨트롤러 드라이브 트레이 또는 드라이브 트레이를 설치하는 경우 캐비닛에 추가 장착 레일을 설치해야 할 수 있습니다.

단계

1. 장착 레일의 위치를 확인합니다.
 - * 기존 트레이 위 * — 캐비닛의 상단 트레이 바로 위에 장착 레일을 배치합니다.
 - * 기존 트레이 아래 * — 설치 중인 트레이를 고정하기에 충분한 간격을 두어 장착 레일을 배치합니다.
 - 2U 컨트롤러 드라이브 트레이 또는 드라이브 트레이용 8.9cm(3.5인치)
 - 4U 컨트롤러 드라이브 트레이 또는 드라이브 트레이용 17.8cm(7인치)
2. 전면 및 전면 수직 지지대의 오른쪽 및 왼쪽 수직 지지대에 있는 측정 마커를 사용하여 장착 레일을 캐비닛의 각 측면에 있는 동일한 위치에 장착합니다.



1.
전면 조절식 레일
2.
후방 조절식 레일
3.
조정 플레이트 및 나사
4.
레일 장착 M5 × 10mm 나사
5.
클립 너트
6.
리어 홀드 다운 브래킷
7.
수직 지지



3040 캐비닛에 레일을 설치할 때는 클립 너트와 후면 고정 브래킷을 사용하지 않습니다.

3. 수직 지지대 위에 후면 조절식 레일을 놓습니다.
4. 후면 조절식 레일에서 수직 지지대의 구멍 앞에 있는 조절식 레일 구멍을 맞춥니다.
5. M5 × 10mm 나사 2개를 부착합니다.
 - a. 수직 지지 레일과 후면 조절식 레일을 통해 나사를 장착합니다.
 - b. 나사를 조입니다.
6. 전면 조절식 레일을 수직 지지대 위에 놓습니다.
7. 전면 조절식 레일에서 수직 지지대의 구멍 앞에 있는 조절식 레일 구멍을 맞춥니다.
8. M5 × 10mm 나사 2개를 부착합니다.
 - a. 수직 지지 레일과 전면 조절식 레일의 하단 구멍을 통해 나사 1개를 장착합니다.
 - b. 전면 조절식 레일의 수직 지지 레일과 상단 구멍 3개 중간에 나사 1개를 끼웁니다.

c. 나사를 조입니다.



나머지 두 개의 나사 구멍을 사용하여 트레이를 장착합니다

9. 3단계부터 8단계까지 반복하여 캐비닛의 다른 쪽에 두 번째 레일을 연결합니다.

10. 해당 트레이 설치 지침에 따라 각 트레이를 설치합니다.

11. 다음 옵션 중 하나를 선택합니다.

- 용지함의 모든 위치가 가득 찬 경우 급지대의 전원을 켵니다.
- 용지함의 모든 위치가 다 채워지지 않은 경우 전면 패널 키트를 사용하여 설치된 용지함 위 또는 아래에 있는 빈 공간을 덮으십시오.

6단계: 캐비닛을 전원에 연결합니다

캐비닛 설치를 완료하려면 캐비닛 구성 요소의 전원을 켵니다.

이 작업에 대해

급지대가 전원 켜기 절차를 수행하는 동안 용지함 앞면과 후면의 LED가 깜박입니다. 구성에 따라 전원 켜기 절차를 완료하는 데 몇 분 정도 걸릴 수 있습니다.

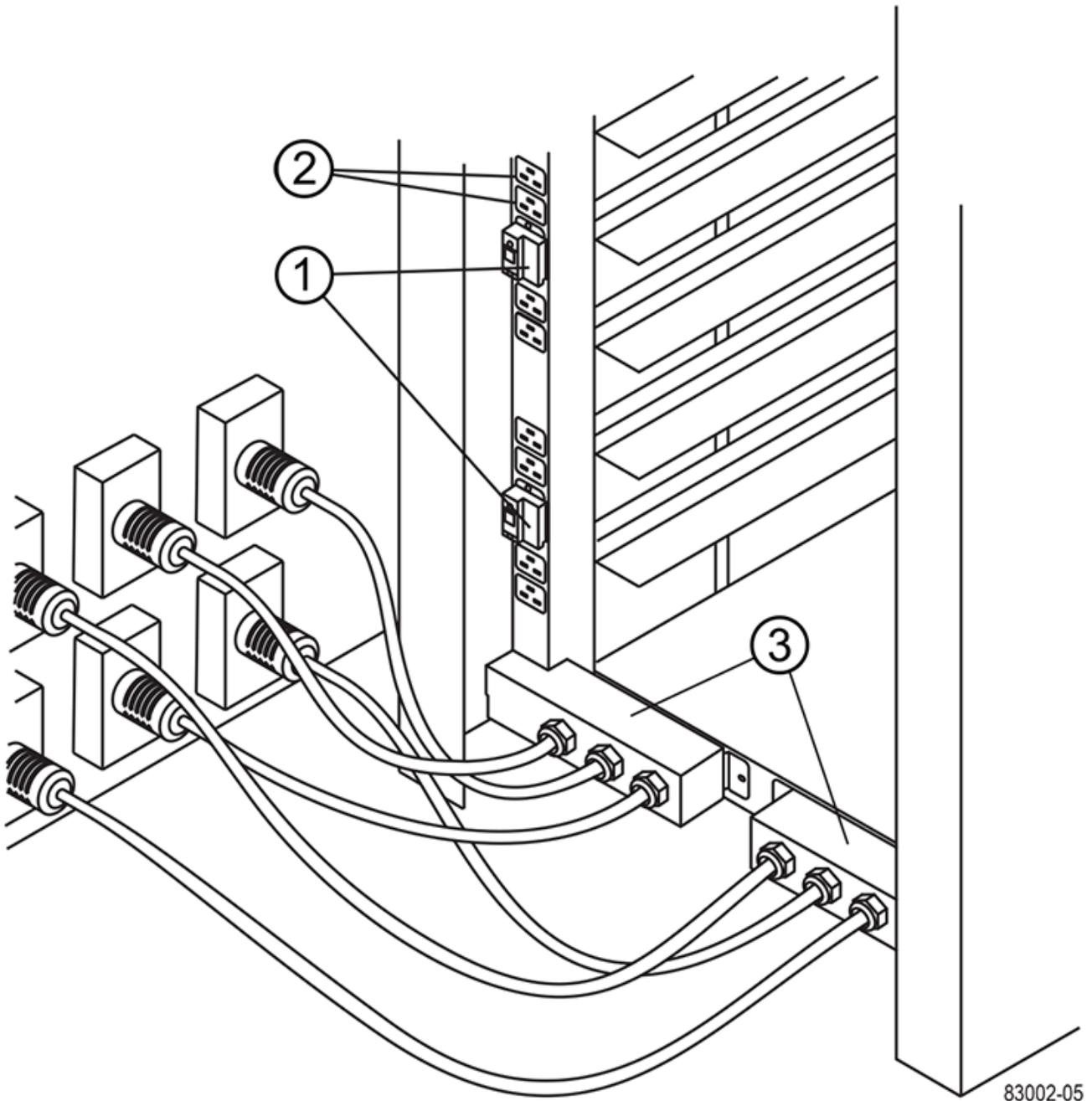
단계

1. 캐비닛에 있는 모든 구성 요소의 전원을 끕니다.
2. 12개의 회로 차단기를 모두 OFF(DOWN) 위치로 돌립니다.
3. NEMA L6-30 커넥터 6개(미국 및 캐나다) 또는 IEC 60309 커넥터 6개(전 세계, 미국 및 캐나다 제외)를 각각 사용 가능한 전기 콘센트에 연결합니다.



각 PDU를 캐비닛 외부의 독립 전원에 연결해야 합니다.

4. 12개의 회로 차단기를 모두 ON(위쪽) 위치로 돌립니다.



1.
회로 차단기
2.
전기 콘센트
3.
전원 입력란

5. 캐비닛에 있는 모든 드라이브 트레이의 전원을 켭니다.



드라이브 트레이를 켜 후 60초 동안 기다렸다가 컨트롤러 드라이브 트레이의 전원을 켜십시오.

6. 드라이브 트레이를 켜 후 60초 동안 기다린 다음 캐비닛에 있는 모든 컨트롤러 드라이브 트레이에 대한 전원을 켭니다.

결과

캐비닛 설치가 완료되었습니다. 일반 작업을 다시 시작할 수 있습니다.

저작권 정보

Copyright © 2026 NetApp, Inc. All Rights Reserved. 미국에서 인쇄된 본 문서의 어떠한 부분도 저작권 소유자의 사전 서면 승인 없이는 어떠한 형식이나 수단(복사, 녹음, 녹화 또는 전자 검색 시스템에 저장하는 것을 비롯한 그래픽, 전자적 또는 기계적 방법)으로도 복제될 수 없습니다.

NetApp이 저작권을 가진 자료에 있는 소프트웨어에는 아래의 라이선스와 고지사항이 적용됩니다.

본 소프트웨어는 NetApp에 의해 '있는 그대로' 제공되며 상품성 및 특정 목적에의 적합성에 대한 명시적 또는 묵시적 보증을 포함하여(이에 제한되지 않음) 어떠한 보증도 하지 않습니다. NetApp은 대체품 또는 대체 서비스의 조달, 사용 불능, 데이터 손실, 이익 손실, 영업 중단을 포함하여(이에 국한되지 않음), 이 소프트웨어의 사용으로 인해 발생하는 모든 직접 및 간접 손해, 우발적 손해, 특별 손해, 징벌적 손해, 결과적 손해의 발생에 대하여 그 발생 이유, 책임론, 계약 여부, 엄격한 책임, 불법 행위(과실 또는 그렇지 않은 경우)와 관계없이 어떠한 책임도 지지 않으며, 이와 같은 손실의 발생 가능성이 통지되었다 하더라도 마찬가지입니다.

NetApp은 본 문서에 설명된 제품을 언제든지 예고 없이 변경할 권리를 보유합니다. NetApp은 NetApp의 명시적인 서면 동의를 받은 경우를 제외하고 본 문서에 설명된 제품을 사용하여 발생하는 어떠한 문제에도 책임을 지지 않습니다. 본 제품의 사용 또는 구매의 경우 NetApp에서는 어떠한 특허권, 상표권 또는 기타 지적 재산권이 적용되는 라이선스도 제공하지 않습니다.

본 설명서에 설명된 제품은 하나 이상의 미국 특허, 해외 특허 또는 출원 중인 특허로 보호됩니다.

제한적 권리 표시: 정부에 의한 사용, 복제 또는 공개에는 DFARS 252.227-7013(2014년 2월) 및 FAR 52.227-19(2007년 12월)의 기술 데이터-비상업적 품목에 대한 권리(Rights in Technical Data -Noncommercial Items) 조항의 하위 조항 (b)(3)에 설명된 제한사항이 적용됩니다.

여기에 포함된 데이터는 상업용 제품 및/또는 상업용 서비스(FAR 2.101에 정의)에 해당하며 NetApp, Inc.의 독점 자산입니다. 본 계약에 따라 제공되는 모든 NetApp 기술 데이터 및 컴퓨터 소프트웨어는 본질적으로 상업용이며 개인 비용만으로 개발되었습니다. 미국 정부는 데이터가 제공된 미국 계약과 관련하여 해당 계약을 지원하는 데에만 데이터에 대한 전 세계적으로 비독점적이고 양도할 수 없으며 재사용이 불가능하며 취소 불가능한 라이선스를 제한적으로 가집니다. 여기에 제공된 경우를 제외하고 NetApp, Inc.의 사전 서면 승인 없이는 이 데이터를 사용, 공개, 재생산, 수정, 수행 또는 표시할 수 없습니다. 미국 국방부에 대한 정부 라이선스는 DFARS 조항 252.227-7015(b)(2014년 2월)에 명시된 권한으로 제한됩니다.

상표 정보

NETAPP, NETAPP 로고 및 <http://www.netapp.com/TM>에 나열된 마크는 NetApp, Inc.의 상표입니다. 기타 회사 및 제품 이름은 해당 소유자의 상표일 수 있습니다.